

## GETAC - Tablet rugged per favorire la trasformazione digitale negli ambienti a rischio esplosione

Getac, azienda innovatrice nel campo delle soluzioni rugged per il mobile computing per diversi settori, presenta il tablet fully rugged F110-Ex progettato per offrire una produttività eccezionale e introdurre la rapidità della trasformazione digitale negli ambienti potenzialmente pericolosi.

Il settore dell'energia, come

oil&gas, deve far fronte a condizioni di lavoro difficili, fluttuazioni di prezzi e mutamenti ambientali imprevedibili, di conseguenza i rischi si mantengono sempre elevati. Gli operatori devono monitorare continuamente i grossi impianti, come le piattaforme offshore e devono affrontare le condizioni di lavoro più difficili e i rischi più elevati quali temperature estreme, rumori assordanti e sostanze chimiche pericolose.

La trasformazione digitale è in atto in tutti i settori di produzione potenzialmente pericolosi, che richiedono dispositivi in grado di offrire non solo la robustezza ma anche la sicurezza nei siti operativi.

La sicurezza intrinseca è una tecnica di protezione per l'impiego sicuro di apparecchi elettrici negli ambienti ad alto rischio con presenza di gas combustibili e consiste nella non attivazione di sorgenti di innesco. Forte dell'esperienza Getac nel campo della sicurezza, la linea di tablet fully rugged è certificata secondo gli standard ATEX, UL913, IECEx e molteplici altri standard militari USA.

I computer rugged di Getac progettati nell'ottica della robustezza e della sicurezza per gli operatori dei settori petrolifero, petrolchimico e manifatturiero aumentano l'efficienza consentendo di eseguire operazioni interzionali dall'ufficio al campo.

Il nuovo tablet fully rugged F110-Ex combina mobilità, prestazioni e sicurezza per soddisfare le esigenze at-



traverso applicazioni industriali di alto livello. Con un monitor da 11,6 pollici che garantisce una lettura chiara anche alla luce diretta del sole, un peso di 1,49 kg, uno spessore di 2,5 cm, la conformità agli standard MIL-STD810G, la certificazione IP65 di resistenza alla polvere e all'acqua e un ventaglio di temperature

operative fra i -21 e i 60 °C, l'F110-Ex è concepito per funzionare in condizioni estreme.

Dotato di processori Intel Kaby Lake Core di settima generazione e di meccanismi di sicurezza multifattoriali, l'F110-Ex offre prestazioni eccezionali e un'autenticazione sicura. L'F110-Ex intrinsecamente sicuro è certificato secondo gli standard ATEX e IECEx per la zona 2/22. Per una protezione completa dei dati, l'F110-Ex è dotato di Windows 10 e di una videocamera opzionale per il riconoscimento facciale compatibile con Windows Hello, oltre che di uno scanner di codici a barre e di un lettore RFID (LF/HF). Getac è uno dei massimi fornitori mondiali di soluzioni tablet rugged (fonte VDC 2018) e offre una gamma completa di soluzioni integrate verticalmente in grado di funzionare in qualsiasi condizione estrema. Oltre all'F110-Ex, la gamma di tablet fully rugged di Getac include anche l'EX80, lo ZX70, il T800 e altri modelli certificati ATEX, tutti in grado di fornire performance e fattore rugged eccezionali per i settori potenzialmente pericolosi.

# Getac

**GETAC**  
[www.getac.it](http://www.getac.it)